Modules Material

Management : MM

ระบบการวางแผน
ความตองการวัตถุดิบ

Emergency

ประโยชน์ของ MM

- Modules Material Management

1. ธุรกิจสามารถทราบรายละเอียดรายของการสั่งซื้อ (Order Information)
2. ธุรกิจสามารถทราบจานวนของวัตถุดิบคงคลังในมือ (Inventory On Hand)
3. ทาให้ธุรกิจทราบระยะเวลาในการสั่งซื้อ (Lead Time)
4. ธุรกิจสามารถสร้างแผนการสั่งซื้อ/ผลิต (Planned Ordered) และคาแนะนาต่างๆ ได

ระยะเวลา
ในการสั่งซื้อ
Supplier
ความ
ตองการ
ซื้อ
Product
ion
Cash
on
Hand
สินคาคงเหลือ
โรงงาน
Material Management
: MM

Process ที่เกี่ยวกับ Material Management

- ดูแลจัดการเรื่องเงินสดและสินเชื่อ
- ในการชำระเงิน
- คานวณหาจุดคุมทุน (break even point)

- ตรวจสอบความถูกตองของสินคา
- คานวณพื้นที่การจัดเก็บสินคาและรูปแบบการจัดเก็บสินคา
- เพื่อใหสามารถเก็บสินคาใหไดมากและมีประสิทธิภาพสูงสุด

- จัดหาบุคลากรของการทางานแผนกต่างๆ

- ดูจากอดีตว่ามียอดขายเท่าไหร่
- พยากรณความตองการซื้อของผูบริโภค

- ความสามารถในการผลิต

- เปรียบเทียบราคาวัตถุดิบของแต่ละ supplier
- ติดต่อทาการซื้อวัตถุดิบกับ supplier

Function ที่เกี่ยวกับ MM

01

ระบบบริหารการจัดซื้อ
(Purchasing Management)

02

ระบบการบริหาร
สินคาคงคลังและวัตถุดิบ
(Inventory Management)

03

ระบบการวางแผน
ความตองการวัตถุดิบ
Materials Requirement
Planning (MRP)

ระบบบริหารการจัดซื้อ (Purchasing Management)

ขอมูลที่ใช

1

ขอมูลที่ผ่านมา

2

รายการสินคาในสตอก

3

การเรียกรอง
ของลูกคา

การเปรียบเทียบคู่แข่งขัน

5

การรองขอของลูกคา

4

ประโยชนของระบบบริหารการจัดซื้อ
(Purchasing Management)

01

ทาใหซื้อวัสดุได
เปนไปตาม
ขอกาหนดใน
เอกสารการสั่งซื้อ

02

เพื่อใหไดสินคา
ที่มีคุณภาพ
และเหมาะสมกับ
กาลังการผลิต

03

เพื่อใหไดสินคาตาม
จานวนโดยไม่ขาด
ตอน และลงมทุน
ในสต็อกต่า

ระบบการบริหารสินคาคงคลังและวัตถุดิบ
(Inventory Management)

เปนการรวบรวมกลุ่มของระบบงานที่ทา

การสนับสนุนการควบคุมคลังสินคา และวัตถุดิบ

- ตอบสนองความตองการของลูกคาทั้งในและนอกฤดูกาล
- รักษาการผลิตใหมีอัตราคงที่สม่าเสมอ
- ทาใหธุรกิจไดส่วนลดปริมาณจากการจัดซื้อครั้งละมากๆ
- ปองกันการสินคาขาดมือดวยสต็อกเพื่อความปลอดภัย
- ทาใหกระบวนการผลิตดาเนินการต่อเนื่อง ไม่มีการหยุดชะงัก

ระบบการวางแผนความต้องการวัตถุดิบ
Materials Requirement Planning (MRP)

ขอมูลที่ใช

01

ตารางการผลิตหลัก

02

ใบแสดงรายการวัสดุหรือ
ขอจากัดเฉพาะของ
ผลิตภัณฑ

03

ปริมาณสินคาคงคลัง

04

ปริมาณชิ้นส่วนที่อยู่
ในระหว่างการสั่งซื้อ

05

เวลานา

ประโยชน์ของระบบการวางแผนความต้องการวัตถุดิบ Materials Requirement Planning (MRP)

- ทำให้เกิดการบูรณาการระบบต่างๆเข้าไว้ด้วยกัน
- สร้างฐานข้อมูลกลางให้เกิดความถูกต้องแม่นยำ รวดเร็ว
- ปรับปรุงกระบวนการดำเนินงานไม่ให้เกิดความผิดพลาด
- ปรับปรุงการสื่อสารและความร่วมมือระหว่างหน่วยงาน
- นำไปสู่การสร้างความได้เปรียบเชิงกลยุทธ์ต่อคู่แข่งขัน